

Procédure de calibration pour indicateur T-500

- 1- Mettre l'indicateur à **OFF**.
- 2- Changez la position de l'interrupteur qui est sous le petit couvercle à l'arrière de l'indicateur en direction du point rouge.
- 3- Mettre l'indicateur à **ON**. (indiquera **F1**).
- 4- Pesez sur **PRINT** jusqu'à **F16**.
- 5- Pesez sur **ZERO**. (cela indiquera plusieurs chiffres).
- 6- Repesez sur le **ZERO**. (indiquera **0**)
- 7- Pesez sur **NET/GROSS**. (affichera **F16**)
- 8- Pesez sur **PRINT** pour afficher **F17**.
- 9- Pesez sur **ZERO**. (le chiffre **0** clignotera)
- 10- Placez les poids sur la plate-forme. (minimum 200 lbs)
- 11- Pesez sur la touche **PRINT**. (indiquera des **00000**)
- 12- Entrez le poids de calibration en utilisant **LB/KG** et **PRINT**.
- 13- **PRINT** change la position du chiffre clignotant, **LB/KG** sert à changer le chiffre.
- 14- Quand le poids de calibration est bien rentré, pesez sur **NET/GROSS**. (indiquera **F17**)
- 15- Mettre le petit interrupteur noir en position opposé du point rouge et replacer le petit couvercle.
- 16- Calibration est terminée.